



## CAD specificaties

### Lasersnijden:

- Dat elk artikel in een bruikbare, aparte DXF-file wordt aangeleverd, met als naam het betreffende artikelnummer, enkel contour dus uitgeslagen en zonder teksten, tekeninghoofden en maatlijnen;
- De tekeningen dienen schaal 1:1 te worden aangeleverd;
- Maateenheid millimeters: Voor fouten in producten, veroorzaakt door fouten in de DXF-files, zijn wij niet verantwoordelijk; immers uw dxf-file wordt zonder controle direct ingelezen;
- Getolereerde gaten in het midden van het tolerantieveld tekenen;
- Schroefdraadgaten op de kerndiameter tekenen;
- Tekeningen e-mailen naar [laser@metalservices.nl](mailto:laser@metalservices.nl).

### Buizensnijden:

- Dat van elk product de snijcontouren in een bruikbare, aparte STEP/IGES file wordt aangeleverd;
- De tekeningen dienen schaal 1:1 met maateenheid millimeters te worden aangeleverd.
- Voor fouten in producten, veroorzaakt door fouten in de STEP/IGES-files, zijn wij niet verantwoordelijk; immers uw STEP/IGES-file wordt zonder controle direct ingelezen;
- Tekeningen e-mailen naar [laser@metalservices.nl](mailto:laser@metalservices.nl);
- Alle buizen worden gesneden met een 2,5D buislasersnijmachine. Indien het materiaal wordt aangeleverd, houd dan rekening met een tussenafstand van 10mm tussen de producten en per buis lengte een verlies van 200mm t.b.v. de inklemming. De aan te leveren lengte is minimaal 3500mm en maximaal 6500mm. Het materiaal dient van goede lasersnijkwaliteit te zijn (dus GEEN 2e keus).

### Plasmasnijden:

- Dat van elk artikel de snijcontouren in een bruikbare, aparte STEP/IGES-file wordt aangeleverd, met als naam het betreffende artikelnummer, enkel contour dus uitgeslagen en zonder teksten, tekeninghoofden en maatlijnen.
- De tekeningen dienen schaal 1:1 te worden aangeleverd;
- Maateenheid millimeters;
- Voor fouten in producten, veroorzaakt door fouten in de STEP/IGES-files, zijn wij niet verantwoordelijk; immers uw STEP/IGES-files worden zonder controle direct ingelezen;
- Getolereerde gaten in het midden van het tolerantieveld tekenen; Schroefdraadgaten op de kerndiameter tekenen;
- Tekeningen e-mailen naar [laser@metalservices.nl](mailto:laser@metalservices.nl).

\* Vraag uw offerte nu online op

\* Uw tekeningen moeten voldoen aan